

Products Guide

… NS北海製線のくぎ製品 …



くぎの種類と生産状況

種類	材質	記号	生産状況
鉄丸くぎ	鉄	N	○
めっき鉄丸くぎ	鉄	NZ	△
太め鉄丸くぎ	鉄	CN	○
めっき太め鉄丸くぎ	鉄	CNZ	△
溶融亜鉛めっき太め鉄丸くぎ	鉄	ZN	○
せっこうボード用くぎ	鉄	GN	○
シーリングボード用くぎ	鉄	SN	○
大頭くぎ	鉄	—	○


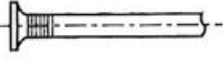

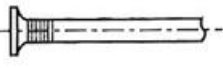

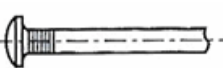

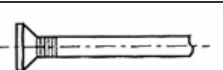

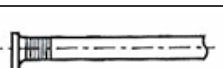

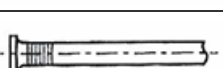

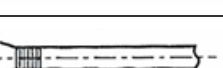

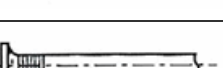
※○:常時生産可能、△:要相談

●日本工業規格（JIS）表示の認証

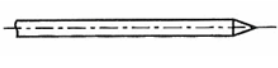


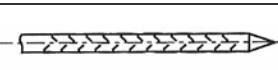
製造所	認証番号	製品名称及び JIS 番号	認証日	認証種類
苫小牧工場	QA0108001	くぎ JISA5508	平成 20 年 4 月 15 日	鉄丸くぎ・太め鉄丸くぎ(連結くぎの製造を含む)

※くぎは頭部及び胴部の形状によって次の通りに区分します。

●頭部の形状による区分

	記号	形状(例)	
平頭フラット	F		
平頭網目つき	FC		
丸頭	O		
皿頭網目つき	DC		
半丸頭	H		
変形頭	M		
ケーシング頭	K		
カップ頭	C		

●胴部の形状による区分

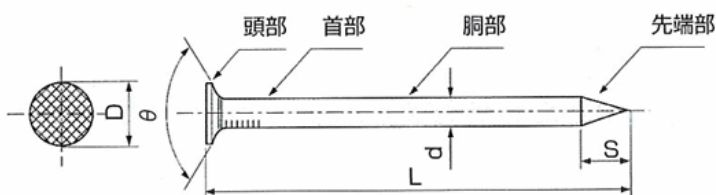
	記号	形状(例)
スムーズ	SM	
スクリュー	SR	
リング	R	
パーブ	B	

鉄丸くぎ

●鉄丸くぎの寸法

単位:mm

呼び	長さ L		胴部径 d		先端部の長さ S	頭部径 D		頭部角度 θ (参考)								
	寸法	許容差	寸法	許容差		寸法	許容差									
N 19	19	± 1.0	1.50	± 0.05	1.2 以上 3.0 未満	3.6	± 0.36	120°								
N 22	22	± 1.5			1.70				1.4 以上 3.4 未満	4.0	± 0.40					
N 25	25		± 2.0			1.90	1.5 以上 3.8 未満		4.5			± 0.45				
N 32	32	2.15		± 0.06	1.7 以上 4.3 未満	5.1	± 0.51									
N 38	38				2.45	2.0 以上 4.9 未満	5.8		± 0.58							
N 45	45	± 2.5	2.75		2.2 以上 5.5 未満	6.6	± 0.66									
N 50	50		± 3.0	3.05	± 0.08	2.4 以上 6.1 未満	7.3		± 0.73							
N 65	65	3.40				2.7 以上 6.8 未満	7.9		± 0.79							
N 75	75	3.75				3.0 以上 7.5 未満	8.8		± 0.88							
N 90	90	± 4.0	4.20	± 0.10	3.4 以上 8.4 未満	9.8	± 0.98									
N100	100	± 4.5							4.60	3.7 以上 9.2 未満	10.3	± 1.03				
N115	115												5.20	4.2 以上 10.4 未満	11.5	± 1.15
N125	125															
N150	150		5.20	4.2 以上 10.4 未満	11.5	± 1.15										



●鉄丸くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量			荷姿
			1kg × 20	5kg × 4	25kg × 1	
DC	SM	N19~N150	○	○	○	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談

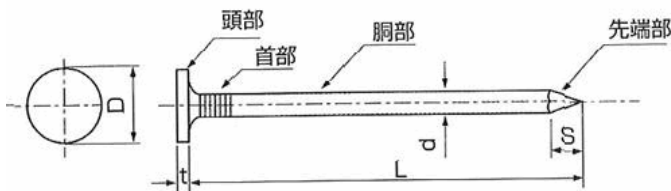
太め鉄丸くぎ

●太め鉄丸くぎの寸法と生産状況

単位:mm

呼び	長さL		胴部径d		先端部の長さS	頭部径D		頭部厚さt (参考)	生産状況	
	寸法	許容差	寸法	許容差		寸法	許容差			
CN 45	44.5	±1.6	2.51	±0.10	2.0 以上 5.0 未満	6.35	±0.64	1.1	△	
CN 50	50.8		2.87		2.3 以上 5.7 未満	6.76	±0.68	1.3	○	
CN 55	57.2		3.33		2.7 以上 6.7 未満	7.14	±0.71	1.5	△	
CN 65	63.5		3.76		3.0 以上 7.5 未満	7.92	±0.79	1.7	○	
CN 70	69.9	±2.4	4.11		3.3 以上 8.2 未満	8.74	±0.87	1.9	○	
CN 75	76.2		4.88		3.9 以上 9.8 未満	10.31	±1.03	2.2	△	
CN 85	82.6									
CN 90	88.9									
CN 100	101.6									

※○:常時生産可能、△:要相談



●サイズによる色分け

種類	CN50	CN65	CN75	CN90
色分け	緑	黄	青	赤

●太め鉄丸くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量		荷姿
			5kg×4	25kg×1	
F	SM	CN50~CN90	○	○	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談

熔融亜鉛めっき太め鉄丸くぎ

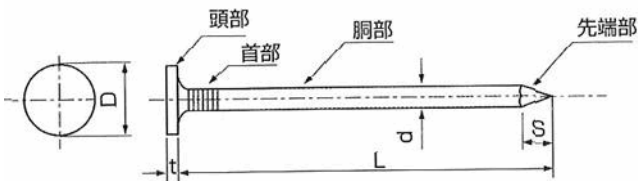
● 熔融亜鉛めっき太め鉄丸くぎの寸法と生産状況

単位:mm

呼び	長さL		胴部径d		先端部の長さS	頭部径D		頭部厚さt (参考)	生産状況
	寸法	許容差	寸法	許容差		寸法	許容差		
ZN 40	38.1	±1.6	3.33	±0.10	2.7 以上 6.7 未満	7.14	±0.71	1.5	○
ZN 45	44.5		2.51		2.0 以上 5.0 未満	6.35	±0.64	1.1	△
ZN 50	50.8		2.87		2.3 以上 5.7 未満	6.76	±0.68	1.3	△
ZN 55	57.2								△
ZN 65	63.5		3.33		2.7 以上 6.7 未満	7.14	±0.71	1.5	○
ZN 70	69.9		±2.4		3.76	3.0 以上 7.5 未満	7.92	±0.79	1.7
ZN 75	76.2	5.26			4.2 以上 10.5 未満	11.13	±1.11	2.4	△
ZN 80	78.3	3.76			3.0 以上 7.5 未満	7.92	±0.79	1.7	△
ZN 85	82.6	4.11			3.3 以上 8.2 未満	8.74	±0.87	1.9	○
ZN 90	88.9	4.88			3.9 以上 9.8 未満	10.31	±1.03	2.2	△
ZN100	101.6								

※胴部径dは表面処理を施す前の径とする

※○:常時生産可能、△:要相談



● 熔融亜鉛めっき太め鉄丸くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量		荷姿
			1kg×20	5kg×4	
F	SM	ZN40, ZN65, ZN90	○	○	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談

せっこうボード用くぎ

●せっこうボード用くぎの寸法

単位:mm

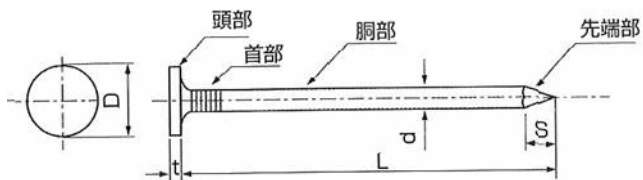
呼び	長さL		胴部径 d		頭部径 D		頭部厚さ t (参考)	生産状況
	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差		
GNF25	25.4	±0.8	2.34	± 0.10	7.54	±0.75	0.6	△
GNF29	28.6	±1.6						
GNF32	31.8							
GNF35	34.9							
GNF40	38.1							
GNF45	44.5							
GNF50	50.8	2.45	7.94	±0.80	0.7	○		
GNF55	57.2	2.75				△		
GNF65	63.5					○		

※○:常時生産可能、△:要相談

●せっこうボード用くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量		荷姿
			5kg×4	25kg×1	
F	SM	GNF40, GNF50	○	○	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談



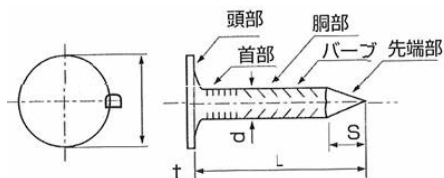
シーリングボード用くぎ

●シーリングボード用くぎの寸法

単位:mm

呼び	長さL		胴部径 d		頭部径 D			生産状況
	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	長短径の偏差	
SN25	25.4	± 0.8	3.05	±0.10	11.13	0 -1.11	2.23	△
SN32	31.8	±1.6						○
SN40	38.1							△
SN45	44.5							○
SN50	50.8							△
SN55	57.2							○
SN65	63.5							△

※○:常時生産可能、△:要相談



※ 胴部径 d はパーブを付ける前の寸法とする。
頭部径 D は、長短径 D の平均値とする。

●シーリングボード用くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量			荷姿
			1kg×20	5kg×4	25kg×1	
F	B	SN40, SN50	○	○	△	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談

特殊くぎ

●特殊くぎの種類と生産状況

種類	材質	頭部形状	胴部形状	表面処理	生産サイズ	生産状況
鉄丸くぎ	鉄	DC	SM	ユニクロめっき	N19～N150	△
			SR	—	NSR38～NSR100	○
				ユニクロめっき	NSR38～NSR100	○
			R	—	NR25～NR100	△
				ユニクロめっき	NR25～NR100	△

※○:常時生産可能、△:要相談

注) 上記以外の製品についても、ご相談ください。

大頭くぎ(芝止め用)

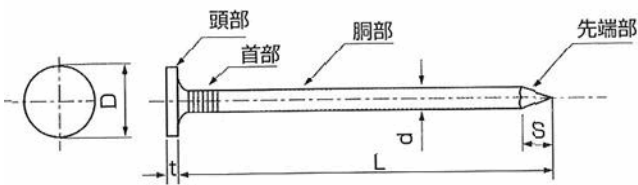
●大頭くぎの生産状況

種類	材質	頭部形状	胴部形状	生産サイズ	生産状況
大頭くぎ	鉄	F	SM	150	○

●大頭くぎの寸法

単位:mm

呼び	長さ L		胴部径 d		寸法長さ	胴部径(目標値)
	寸法	許容差	寸法	許容差		
大頭くぎ	150.0	±5.0	5.20	±0.10	4.2 以上 10.4 未満	16.0



●大頭くぎの荷姿

サイズ	質量	荷姿
150	20 kg	ダンボール箱



<http://www.nshk.co.jp/>

NS北海製線株式会社

営業部営業グループ

〒067-0064 江別市上江別 470 番地

TEL 011-382-5063

FAX 011-382-5073