

# Products Guide

… NS北海製線のくぎ製品 …



## くぎの種類と生産状況

種類	材質	記号	生産状況
鉄丸くぎ	鉄	N	○
めっき鉄丸くぎ	鉄	NZ	△
太め鉄丸くぎ	鉄	CN	○
めっき太め鉄丸くぎ	鉄	CNZ	△
溶融亜鉛めっき太め鉄丸くぎ	鉄	ZN	○
せっこうボード用くぎ	鉄	GN	○
シーリングボード用くぎ	鉄	SN	○
大頭くぎ	鉄	—	○

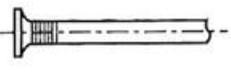
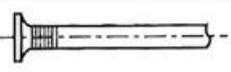
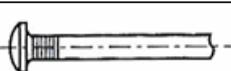
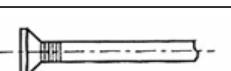
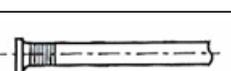
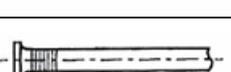
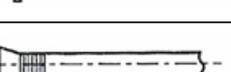
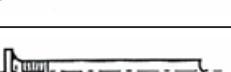
※○:常時生産可能、△:要相談

### ●日本工業規格（JIS）表示の認証

製造所	認証番号	製品名称及び JIS 番号	認証日	認証種類
苫小牧工場	QA0108001	くぎ JISA5508	平成 20 年 4 月 15 日	鉄丸くぎ・太め鉄丸くぎ(連結くぎの製造を含む)

※くぎは頭部及び胴部の形状によって次の通りに区分します。

### ●頭部の形状による区分

	記号	形状(例)	
平頭フラット	F		
平頭網目つき	FC		
丸頭	O		
皿頭網目つき	DC		
半丸頭	H		
変形頭	M		
ケーシング頭	K		
カップ頭	C		

### ●胴部の形状による区分

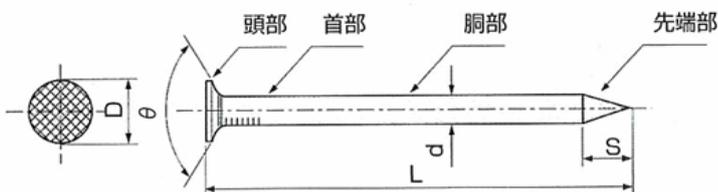
	記号	形状(例)
スムーズ	SM	
スクリュー	SR	
リング	R	
パーブ	B	

## 鉄丸くぎ

### ●鉄丸くぎの寸法

単位:mm

呼び	長さ L		胴部径 d		先端部の長さ S	頭部径 D		頭部角度 $\theta$ (参考)								
	寸法	許容差	寸法	許容差		寸法	許容差									
N 19	19	$\pm 1.0$	1.50	$\pm 0.05$	1.2 以上 3.0 未満	3.6	$\pm 0.36$	120°								
N 22	22	$\pm 1.5$			1.70				1.4 以上 3.4 未満	4.0	$\pm 0.40$					
N 25	25		$\pm 2.0$			1.90	1.5 以上 3.8 未満		4.5			$\pm 0.45$				
N 32	32	2.15		$\pm 0.06$	1.7 以上 4.3 未満	5.1	$\pm 0.51$									
N 38	38				2.45	2.0 以上 4.9 未満	5.8		$\pm 0.58$							
N 45	45	$\pm 2.5$	2.75		2.2 以上 5.5 未満	6.6	$\pm 0.66$									
N 50	50		$\pm 3.0$	3.05	$\pm 0.08$	2.4 以上 6.1 未満	7.3		$\pm 0.73$							
N 65	65	3.40				2.7 以上 6.8 未満	7.9		$\pm 0.79$							
N 75	75	3.75				3.0 以上 7.5 未満	8.8		$\pm 0.88$							
N 90	90	$\pm 4.0$	4.20	$\pm 0.10$	3.4 以上 8.4 未満	9.8	$\pm 0.98$									
N 100	100	$\pm 4.5$							4.60	3.7 以上 9.2 未満	10.3	$\pm 1.03$				
N 115	115												5.20	4.2 以上 10.4 未満	11.5	$\pm 1.15$
N 125	125															
N 150	150															



### ●鉄丸くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量			荷姿
			1kg × 20	5kg × 4	25kg × 1	
DC	SM	N19~N150	○	○	○	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談

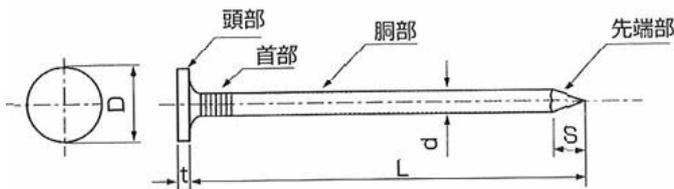
## 太め鉄丸くぎ

### ●太め鉄丸くぎの寸法と生産状況

単位:mm

呼び	長さL		胴部径d		先端部の長さS	頭部径D		頭部厚さt (参考)	生産状況	
	寸法	許容差	寸法	許容差		寸法	許容差			
CN 45	44.5	±1.6	2.51	±0.10	2.0 以上 5.0 未満	6.35	±0.64	1.1	△	
CN 50	50.8		2.87		2.3 以上 5.7 未満	6.76	±0.68	1.3	○	
CN 55	57.2		3.33		2.7 以上 6.7 未満	7.14	±0.71	1.5	△	
CN 65	63.5		3.76		3.0 以上 7.5 未満	7.92	±0.79	1.7	○	
CN 70	69.9	±2.4	4.11		3.3 以上 8.2 未満	8.74	±0.87	1.9	△	
CN 75	76.2		4.88		3.9 以上 9.8 未満	10.31	±1.03	2.2	○	
CN 85	82.6									△
CN 90	88.9									○
CN100	101.6								△	

※○:常時生産可能、△:要相談



### ●サイズによる色分け

種類	CN50	CN65	CN75	CN90
色分け	緑	黄	青	赤

### ●太め鉄丸くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量		荷姿
			5kg×4	25kg×1	
F	SM	CN50~CN90	○	○	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談

## 熔融亜鉛めっき太め鉄丸くぎ

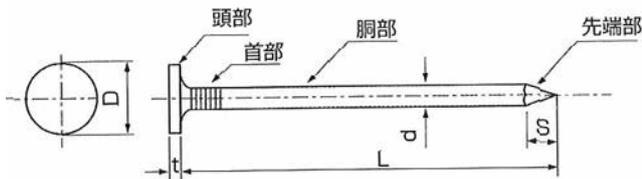
### ● 熔融亜鉛めっき太め鉄丸くぎの寸法と生産状況

単位:mm

呼び	長さL		胴部径d		先端部の長さS	頭部径D		頭部厚さt (参考)	生産状況	
	寸法	許容差	寸法	許容差		寸法	許容差			
ZN 40	38.1	±1.6	3.33	±0.10	2.7 以上 6.7 未満	7.14	±0.71	1.5	○	
ZN 45	44.5		2.51		2.0 以上 5.0 未満	6.35	±0.64	1.1	△	
ZN 50	50.8		2.87		2.3 以上 5.7 未満	6.76	±0.68	1.3	△	
ZN 55	57.2								△	
ZN 65	63.5				3.33	2.7 以上 6.7 未満	7.14	±0.71	1.5	○
ZN 70	69.9		±2.4		3.76	3.0 以上 7.5 未満	7.92	±0.79	1.7	△
ZN 75	76.2	5.26			4.2 以上 10.5 未満	11.13	±1.11	2.4	△	
ZN 80	78.3	3.76			3.0 以上 7.5 未満	7.92	±0.79	1.7	△	
ZN 85	82.6	4.11			3.3 以上 8.2 未満	8.74	±0.87	1.9	○	
ZN 90	88.9				4.88	3.9 以上 9.8 未満	10.31	±1.03	2.2	△
ZN100	101.6									

※胴部径dは表面処理を施す前の径とする

※○:常時生産可能、△:要相談



### ● 熔融亜鉛めっき太め鉄丸くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量		荷姿
			1kg×20	5kg×4	
F	SM	ZN40, ZN65, ZN90	○	○	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談

## せっこうボード用くぎ

### ●せっこうボード用くぎの寸法

単位:mm

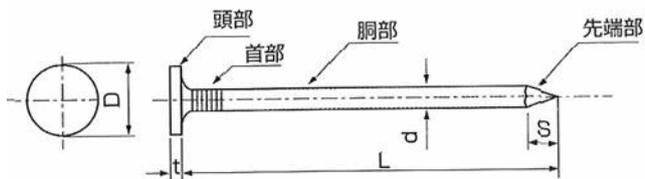
呼び	長さL		胴部径 d		頭部径 D		頭部厚さ t (参考)	生産状況
	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差		
GNF25	25.4	±0.8	2.34	± 0.10	7.54	±0.75	0.6	△
GNF29	28.6	±1.6						
GNF32	31.8							
GNF35	34.9							
GNF40	38.1							
GNF45	44.5							
GNF50	50.8	2.45	7.94	±0.80	0.7	○		
GNF55	57.2	2.75				△		
GNF65	63.5					○		

※○:常時生産可能、△:要相談

### ●せっこうボード用くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量		荷姿
			5kg×4	25kg×1	
F	SM	GNF40, GNF50	○	○	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談



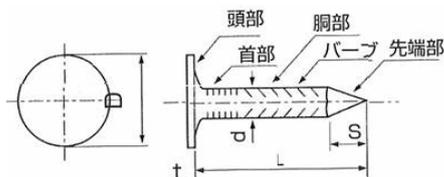
## シーリングボード用くぎ

### ●シーリングボード用くぎの寸法

単位:mm

呼び	長さL		胴部径 d		頭部径 D			生産状況
	寸法	許容差	寸法	許容差	寸法	許容差	長短径の偏差	
SN25	25.4	± 0.8	3.05	±0.10	11.13	0 -1.11	2.23	△
SN32	31.8	±1.6						○
SN40	38.1							△
SN45	44.5							○
SN50	50.8							△
SN55	57.2							○
SN65	63.5							△

※○:常時生産可能、△:要相談



※ 胴部径 d はパープを付ける前の寸法とする。  
頭部径 D は、長短径 D の平均値とする。

### ●シーリングボード用くぎの生産サイズと荷姿

頭部の形状	胴部の形状	生産サイズ	質量			荷姿
			1kg×20	5kg×4	25kg×1	
F	B	SN40, SN50	○	○	△	ダンボール箱

※○:常時生産可能、△:要相談

## 特殊くぎ

### ●特殊くぎの種類と生産状況

種類	材質	頭部形状	胴部形状	表面処理	生産サイズ	生産状況
鉄丸くぎ	鉄	DC	SM	ユニクロめっき	N19～N150	△
			SR	—	NSR38～NSR100	○
				ユニクロめっき	NSR38～NSR100	○
			R	—	NR25～NR100	△
				ユニクロめっき	NR25～NR100	△

※○:常時生産可能、△:要相談

注) 上記以外の製品についても、ご相談ください。

## 大頭くぎ(芝止め用)

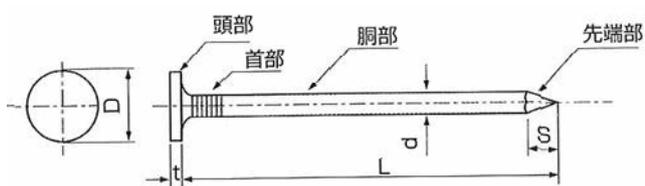
### ●大頭くぎの生産状況

種類	材質	頭部形状	胴部形状	生産サイズ	生産状況
大頭くぎ	鉄	F	SM	150	○

### ●大頭くぎの寸法

単位:mm

呼び	長さ L		胴部径 d		寸法長さ	胴部径(目標値)
	寸法	許容差	寸法	許容差		
大頭くぎ	150.0	±5.0	5.20	±0.10	4.2 以上 10.4 未満	16.0



### ●大頭くぎの荷姿

サイズ	質量	荷姿
150	20 kg	ダンボール箱



<http://www.nshk.co.jp/>

NS北海製線株式会社

営業部営業グループ

〒067-0064 江別市上江別 470 番地

TEL 011-382-5063

FAX 011-382-5073